

Milano, 15/11/2017

Avviso pubblico di indagine di mercato finalizzato all'affidamento diretto del servizio di progettazione, realizzazione e pubblicazione del sito Web per il Progetto GREENFEST – LIFE16 GIE/IT/000748 - CUP B54B17000080006

Premesso

- che ANCI Lombardia ha sottoscritto in data 06 giugno 2017 quale ente capofila il progetto Green FEST – Green Festivals and Events Through Sustainable Tenders;
- che il progetto Green FEST si pone come obiettivo quello di trasmettere le buone pratiche di Green Public Procurement ad amministrazioni pubbliche e operatori privati operanti nel settore della cultura;
- che il progetto GreenFEST vede come partner di progetto nonché beneficiari del finanziamento i Comuni di Bergamo, Cremona, Fano, Fondazione Ecosistemi, Federculture, Associazione Tecla, Associazione Culturale Time in Jazz, Consorzio Villa Reale e Parco di Monza;
- che si rende necessario provvedere alla progettazione e alla realizzazione del sito web del progetto e che ANCI Lombardia non dispone al suo interno di personale dotato delle necessarie specifiche competenze.

Tutto quanto premesso

rende noto

che intende raccogliere offerte per la fornitura del servizio di progettazione e realizzazione del sito web per il progetto "GreenFEST".

Oggetto dell'incarico

L'incarico ha per oggetto le seguenti forniture:

1. la messa a disposizione in modalità ASP di un CMS (Content Management System) per la realizzazione e pubblicazione di un sito web conforme alle linee guida per la realizzazione dei siti web per la PA;
2. la progettazione e realizzazione del sito web del progetto GreenFEST sul CMS fornito;
3. la compatibilità del nuovo sito con l'hosting attualmente utilizzato da ANCI Lombardia (l'hosting del sito è a carico di ANCI Lombardia);
4. la possibilità che le sezioni del sito possano essere completate o integrate da ANCI Lombardia in autonomia;
5. la disponibilità del sito nuovo in fase di demo;
6. la messa on-line del sito;
7. la compatibilità con tutti i browser e la navigazione ottimizzata anche per i dispositivi mobili;
8. i diversi livelli di accesso per la gestione / modifica dei contenuti del sito;

9. la formazione e assistenza al personale di ANCI Lombardia incaricato della gestione del sito per l'utilizzo del CMS individuato prima della messa on-line e durante la fase di caricamento dati
10. la formazione al personale a fronte di aggiornamenti del CMS;
11. il completo rispetto di quanto previsto dal D.Lgs 33/2013 e successive modifiche ed integrazioni;
12. il rispetto dei requisiti di accessibilità di cui alla Legge 9 gennaio 2004 n.4 e successive norme di Legge;
13. il rispetto della normativa attualmente in vigore sull'utilizzo dei cookies e in materia di privacy;
14. assistenza da remoto per la gestione di eventuali problematiche particolari del sito web per tutta la durata del progetto LIFE16 (marzo 2020);
15. aggiornamenti del CMS e adeguamenti alle normative per tutta la durata del progetto LIFE16 (marzo 2020);
16. la possibilità di integrazione del sito web con la piattaforma collaborativa, promossa da Regione Lombardia, Open Innovation 2.0. <http://www.open2.0.regione.lombardia.it/>
17. possibilità di scaricare l'intero sito e tutti i contenuti in modalità offline navigabile.

La proposta grafica per la strutturazione del sito web è a carico di ANCI Lombardia.

Si segnalano alcuni link di riferimento a mero titolo esemplificativo quali modelli di riferimento per la realizzazione del sito web:

<http://ec.europa.eu/environment/life/toolkit/comtools/resources/websites.htm>

<http://ec.europa.eu/environment/life/toolkit/comtools/analysis/websites.htm>

<http://gpp-proca.eu/it/about-the-project/>

Si precisa che per le attività non espressamente indicate nella presente richiesta sarà eventualmente formulata successivamente da ANCI Lombardia una specifica domanda di preventivo che dovrà essere oggetto di esplicita accettazione da parte dell'Associazione.

Compenso

Il corrispettivo complessivo delle prestazioni oggetto dell'offerta non deve superare l'importo totale di € 4.000,00 (quattromila//00) IVA inclusa.

Modalità di pagamento

La liquidazione delle fatture emesse, per l'espletamento dei servizi offerti, è subordinata alla loro esplicita accettazione ed alla verifica, da parte di ANCI Lombardia, della regolarità contributiva.

Proprietà intellettuale

Il sito web sarà di proprietà esclusiva di ANCI Lombardia.

Con la corresponsione del compenso si acquisiranno pertanto tutti i diritti di utilizzo e pubblicazione nei termini stabiliti.

Modalità di partecipazione alla selezione

Coloro che intendono partecipare alla selezione dovranno presentare:

1. un curriculum formativo e professionale in formato europeo dettagliato, datato e sottoscritto, redatto ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/2000, con autorizzazione in calce al trattamento dei dati personali ai sensi della legge 196/2003 e allegata fotocopia di un valido documento di identità.
2. l'offerta comprensiva degli aspetti tecnici e di quelli economici.

I curricula e le offerte, rispondenti alla presente richiesta, con tutte le specifiche ritenute opportune e che contengano l'importo offerto, devono pervenire entro e non oltre le ore 12:00 del 27/11/2017 tramite posta elettronica certificata all'indirizzo info@pec.anci.lombardia.it oppure raccomandata A/R indirizzata ad ANCI Lombardia Via Rovello, 2, 20121 – Milano oppure tramite consegna a mani in busta chiusa all'ufficio segreteria di ANCI Lombardia, indicando nell'oggetto della e-mail o all'esterno della busta la seguente dicitura "Offerta per la fornitura del servizio di progettazione e realizzazione del sito web per il progetto GREENFEST LIFE16 GIE/IT/000748 - CUP B54B17000080006".

L'offerente potrà predisporre fino a n. 3 proposte e dovrà considerare nella propria offerta fino a n. 4 revisioni sulla proposta scelta da ANCI Lombardia. Le offerte devono essere comprensive di diritti di agenzia e realizzazione esecutiva. L'offerta deve essere comprensiva di ogni eventuale spesa anche di trasferta.

Il lavoro di progettazione e realizzazione grafica definitivo dovrà essere necessariamente concluso entro 20 giorni dalla comunicazione di avvenuto affidamento del servizio salvo eventuali proroghe da concordare con ANCI Lombardia.

Modalità di selezione

ANCI Lombardia intende procedere all'affidamento del servizio ai sensi dell'art. 36, co. 2, lett. a) del D.Lgs. n.50/2016 previa indagine di mercato espletata con il presente avviso.

ANCI Lombardia si riserva la facoltà di procedere all'assegnazione della fornitura del servizio anche nel caso in cui dovesse ricevere una sola offerta, qualora ritenga la stessa congrua rispetto alle esigenze dell'Associazione e ai prezzi di mercato e si riserva altresì la facoltà, a proprio insindacabile giudizio, di non affidare l'incarico senza che per questo gli offerenti possano avere titolo a risarcimenti o rimborsi spesa.

Si effettuerà una valutazione qualitativa del progetto presentato tenendo conto anche dei tempi di consegna del progetto definitivo successivamente alla conclusione del contratto e dell'esperienza maturata dall'offerente.

L'offerente prescelto da ANCI Lombardia ad esito della seguente indagine di mercato dovrà inserire l'offerta concordata sul sistema di intermediazione telematica di Regione Lombardia Sintel per consentire che venga formalizzato l'affidamento del servizio.



Informativa ai sensi dell'art. 13 d.lgs. 196/2003

Il trattamento dei dati raccolti viene effettuato con strumenti manuali, informatici o telematici, esclusivamente per fini istituzionali e precisamente in funzione e per i fini dei procedimenti di assunzione. La firma in calce al curriculum varrà anche quale autorizzazione al trattamento dei dati personali limitatamente e ai fini della presente procedura.

Titolare del trattamento dei dati personali è il Segretario di ANCI Lombardia Pier Attilio Superti.